

## KELCOT M-1 ADHESIVO EPOXI IMPREGNACIÓN NÁUTICO

### DESCRIPCION

Adhesivo epoxi líquido de dos componentes, 100% no volátiles, de media viscosidad. Especial para impregnación y laminación con tela de vidrio sobre madera, fibro cemento, PRFV, concreto, etc. Posee perfecta adherencia madera-madera. Endurece a temperatura de 4°C en adelante y no es afectado por la humedad a tal punto que fragua bajo agua.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

En la industria de la construcción, naval, petrolera, petroquímica, química, alimenticia, automotriz, metalúrgica, de energía y en todo lugar donde se requiera una condición extrema en la aplicación o en las exigencias de comportamiento a través del tiempo. Se caracteriza por su alta resistencia química, alta resistencia a la tracción, compresión, torsión y buen modulo de elasticidad, dependiendo su éxito de la limpieza y calidad del sustrato existente.

### PROPIEDADES FISICAS

VEHICULO	Epoxi aducto poliamínico.
CARGA MINERAL	Carga inerte de granulometría controlada
SOLVENTES	No contiene
COLOR	Natural
PESO ESPECIFICO (25°C)	1,3 ± 0,02 kg/l
SOLIDOS EN PESO	100 %
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 %
V.O.C.	0 gr/l
CONSUMO TEORICO	1,27 kg/mm/m <sup>2</sup> .
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	Dos (2) volúmenes de componente "A" y un (1) volumen del "B"
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	1 hora
PUESTA EN SERVICIO	24 horas
MAXIMO ENDURECIMIENTO	7 días

### TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses en sus envases originales, bien tapados y a temperatura mayor a 10°C.

**RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:** Mayor de 500Kg/cm<sup>2</sup> con la máxima relación de carga especificada.

Los datos consignados fueron tomados a 25°C y 75 % de humedad relativa ambiente

**PRESENTACION** En módulos de 1.5, 3, 6 y 30kg.

### PREPARACION DE SUPERFICIES

Los sustratos deben ser lijados con grano 180 o arenados, estar perfectamente secos, limpios, libres de polvo, grasas y todo material ajeno a estos.

### MEZCLADO

Mezclar cuidadosamente los componentes "A" y "B" hasta uniformidad de color. **"Aplicar inmediatamente"**.

En caso de producirse azucaramiento(cristalización) por acción del frío en alguno de los dos componentes calentar a baño maria hasta homogenizar y luego mezclar.

### APLICACIÓN

Pincel, rodillo o espátula.  
Temperatura apta entre 4 y 40 °C

**TABLA DE PUNTO DE ROCIO**

		TEMPERATURA AMBIENTE								
		0	5	10	15	20	25	30	35	40
HUMEDAD RELATIVA	30	-14.3	-10.2	-6.9	-2.9	1.3	5.2	9.2	13.7	18.0
	35	-12.1	-8.6	-4.7	-0.8	3.4	7.4	12.0	16.1	20.6
	40	-10.8	-7.3	-3.1	0.9	5.4	9.5	14.0	18.2	23.0
	45	-9.6	-5.7	-1.5	2.6	7.0	11.7	16.0	20.2	25.2
	50	-8.4	-4.4	-0.3	4.1	8.6	13.3	17.5	22.2	27.1
	55	-7.4	-3.2	1.0	5.6	10.4	14.8	19.1	23.9	28.9
	60	-6.5	-2.1	2.3	6.7	11.9	16.2	20.6	25.3	30.5
	65	-5.4	-1.0	3.3	8.0	13.0	17.4	22.0	26.8	32.0
	70	-4.5	-0.2	4.5	9.1	14.2	18.6	23.3	28.1	33.5
	75	-3.6	0.9	5.6	10.4	15.4	19.9	24.7	29.6	35.0
80	-2.8	1.9	6.5	11.6	16.5	21.0	25.9	31.0	36.2	
85	-2.0	2.6	7.3	12.5	17.4	22.1	27.0	32.0	37.1	
90	-1.3	3.5	8.2	13.3	18.3	23.0	28.0	33.0	38.2	

### DILUCION

No corresponde

## **SEGURIDAD E HIGIENE**

Producto combustible. Mantener lejos del calor o la

llama. Conservar el envase bien cerrado.

En caso de contacto lavar con abundante agua fresca.

Si entra en contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Puede causar reacción alérgica en la piel e irritación de ojos.

Las recomendaciones y sugerencias relacionadas con el uso de nuestros productos están hechas de buena fe y acordes al estado actual de nuestros conocimientos. Garantizamos la calidad permanente de los mismos según nuestras especificaciones, pero no podemos garantizar sus propiedades específicas o aptitud para su uso determinado.

**Fecha última revisión 12 de julio de 2004**